Tel: 54430066
Mob:+230 57482402



MASCAREIGNES THERMOLAQUAGE SERVICES RICHE TERRE

L'entreprise M.T.S a acquis une grande expertise dans le traitement des métaux tels que l'acier, l'aluminium, l'inox grâce à ses dirigeants qui ont 35 ans d'expérience dans ce métier.

L'entreprise M.T.S propose aux professionnels, particuliers et collectivités de redonner vie à leurs pièces métalliques. Grâce à sa maîtrise parfaite des techniques d'anticorrosion, elle permet d'augmenter la durée de vie des métaux.

En effet, de nombreuses pièces métalliques sont exposées à des milieux "agressifs" (agressions extérieures, intempéries, bord de mer, etc.) ou tout simplement usées par le quotidien.

Grâce à sa maîtrise des techniques de traitement des métaux anticorrosion et à un matériel de pointe, M.T.S redonne alors vie à votre portail, salon de jardin, cadre de moto, garde-corps, radiateur, portail, jantes voiture ou moto, etc.

SABLAGE





Le sablage est une technique de nettoyage et de préparation de surfaces qui utilise un matériau abrasif (inox ou acier) projeté à grande vitesse sur une surface à traiter.

La projection d'abrasif décape à la perfection, désoxyde en profondeur et assure une préparation optimale de la surface traitée. Cette surface peut être en :

- Acier
- Aluminium
- Inox
- Fonte

Le sablage est impératif dans le traitement de l'acier, de l'aluminium ou de tout autre métal, car il facilite une accroche parfaite de la peinture sur le métal traité. Plus qu'un simple traitement, c'est une véritable remise à nu du métal, une nouvelle jeunesse. Après cette phase, il n'existera plus de trace de rouille, de graisse ou de vieille peinture.



Nos solutions contre la corrosion de l'acier

Guide de sélection des Systèmes Interpon Anticorrosion de l'acier par catégorie de corrosivité atmosphérique.

Principe	Système	Traitement de surface	C1	C2	C3	C4	C5-M	C5-I
Passivation	**Interpon APP 120 + Interpon D**	Mécanique						
		Chimique						
Effet Barrière	**Interpon BPP 600 + Interpon D**	Mécanique						
		Chimique						
Protection cathodique (bi-couche)	**Polyzinc 790 + Interpon D**	Mécanique						
Protection cathodique + effet barrière	**Polyzinc 790 + Interpon BPP 600 + Interpon D**	Mécanique						
Primaire Antigazing	**Galvanisation ou Métallisation + Interpon APA 151**	Mécanique						

Durabilité <5 ans | **Durabilité 6-10 ans** | **Durabilité 11-15 ans** | **Durabilité >15 ans**

PRIMAIRE

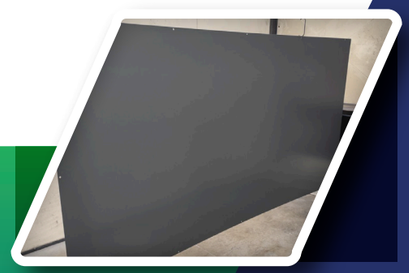
La phase primaire, aussi appelée phase de traitement anticorrosion, permet de protéger votre pièce métallique des agressions extérieures. Le choix du traitement dépend du métal à traiter. Aussi, M.T.S sélectionne avec le plus grand soin la solution la plus adéquate, car à chaque niveau de corrosivité dépend un traitement.

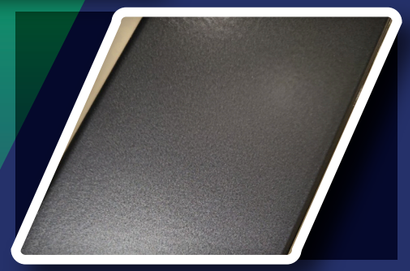
M.T.S commence par appliquer une couche primaire d'époxy avant d'appliquer par la suite de la poudre polyester à l'aide de pistolets électrostatiques. On a ainsi la garantie de recouvrir l'ensemble de la pièce traitée. Polymérisé à 195° degré.

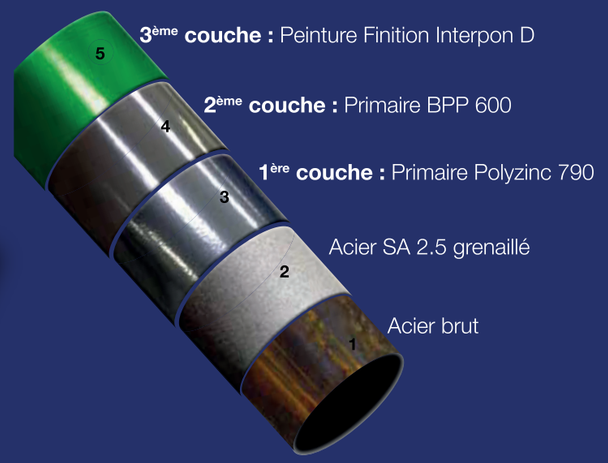
La phase primaire c'est la garantie d'une tenue optimisée pour de nombreuses années, car même si l'esthétique est importante, sa pérennité dans le t emps l'est tout autant.

Suivant l'exposition des pièces une fois fini il existe deux types de traitement anti-corrosion :

- Mono couche de primaire époxy pour des ouvrages classique
- Bi couche époxy dont une à base de zinc pour des ouvrages dans un milieu agressif (bord de mer) classification C5 Marin







Process de mise en oeuvre du Système Bi et Tricouche

THERMOLAQUAGE

La phase finale du thermolaquage consiste à appliquer de la peinture poudre polyester puis à cuire la pièce dans un four de polymérisation à 195° degré. Cette dernière phase est le coeur de métier de M.T.S car elle finalise tout le projet.
La peinture et la cuisson offrent une accroche des plus favorables, compte tenu de l'utilisation finale de la pièce traitée et des caractéristiques propres aux conditions atmosphériques dans lesquelles elle se trouvera. La peinture polyester utilisée est un produit calicoté et utilisé essentiellement pour le bâtiment pour sa robustesse.
C'est donc durant cette phase de thermolaquage que l'on obtient l'aspect esthétique final et que les propriétés intrinsèques du traitement prennent toute leur ampleur.

Avantages finaux du thermolaquage :

- Résistance optimisée face aux intempéries
- Seconde jeunesse pour vos pièces
- Pièces métalliques personnalisées grâce aux nombreuses teintes et nuances proposées

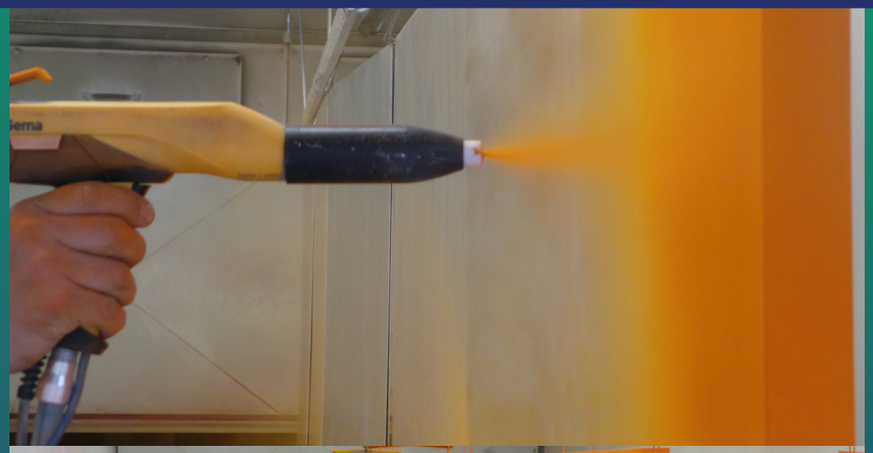














MASCAREIGNES THERMOLAQUAGE SERVICES
RICHE TERRE















POWDER COATING

MASCAREIGNES THERMOLAQUAGE SERVICES RICHE TERRE

L'entreprise M.T.S a acquis une grande expertise dans le traitement des métaux tels que l'acier, l'aluminium et l'inox, grâce à ses dirigeants qui ont 35 ans d'expérience dans ce métier.

L'entreprise M.T.S propose aux professionnels, aux particuliers et aux collectivités de redonner vie à leurs pièces métalliques. Grâce à sa maîtrise parfaite des techniques d'anticorrosion, elle permet d'augmenter la durée de vie des métaux.

En effet, de nombreuses pièces métalliques sont exposées à des milieux agressifs (agressions extérieures, intempéries, bord de mer, etc.) ou tout simplement usées par le quotidien.

Grâce à sa maîtrise des techniques de traitement des métaux anticorrosion et à un matériel de pointe, M.T.S redonne alors vie à votre portail, salon de jardin, cadre de moto, garde-corps, radiateur, jantes de voiture ou de moto, etc

SABLAGE





Le sablage est une technique de nettoyage et de préparation des surfaces qui utilise un matériau abrasif, comme l'inox ou l'acier, projeté à grande vitesse sur la surface à traiter.

La projection d'abrasif permet un décapage parfait, un désoxydage en profondeur et assure une préparation optimale de la surface traitée. Cette surface peut être en :

- Acier
- Aluminium
- Inox
- Fonte

Le sablage est une étape indispensable dans le traitement de l'acier, de l'aluminium ou de tout autre métal, car il garantit une accroche parfaite de la peinture sur le métal traité. Plus qu'un simple traitement, c'est une véritable remise à nu du métal, lui offrant une seconde jeunesse. Après cette phase, il ne restera plus aucune trace de rouille, de graisse ou de vieille peinture.



Nos solutions contre la corrosion de l'acier

Guide de sélection des Systèmes Interpon Anticorrosion de l'acier par catégorie de corrosivité atmosphérique.

Principe	Système	Traitement de surface	C1	C2	C3	C4	C5-M	C5-I
Passivation	**Interpon APP 120 + Interpon D**	Mécanique						
		Chimique						
Effet Barrière	**Interpon BPP 600 + Interpon D**	Mécanique						
		Chimique						
Protection cathodique (bi-couche)	**Polyzinc 790 + Interpon D**	Mécanique						
Protection cathodique + effet barrière	**Polyzinc 790 + Interpon BPP 600 + Interpon D**	Mécanique						
Primaire Antigazing	**Galvanisation ou Métallisation + Interpon APA 151**	Mécanique						

Durabilité <5 ans	Durabilité 6-10 ans	Durabilité 11-15 ans	Durabilité >15 ans

PRIMAIRE

La phase primaire, aussi appelée phase de traitement anticorrosion, permet de protéger votre pièce métallique des agressions extérieures. Le choix du traitement dépend du métal à traiter. C'est pourquoi M.T.S sélectionne avec le plus grand soin la solution la plus adaptée, car chaque niveau de corrosivité requiert un traitement spécifique.

M.T.S commence par appliquer une couche primaire d'époxy avant d'ajouter une poudre polyester à l'aide de pistolets électrostatiques, garantissant ainsi un recouvrement optimal de l'ensemble de la pièce traitée. Cette dernière est ensuite polymérisée à 195°C.

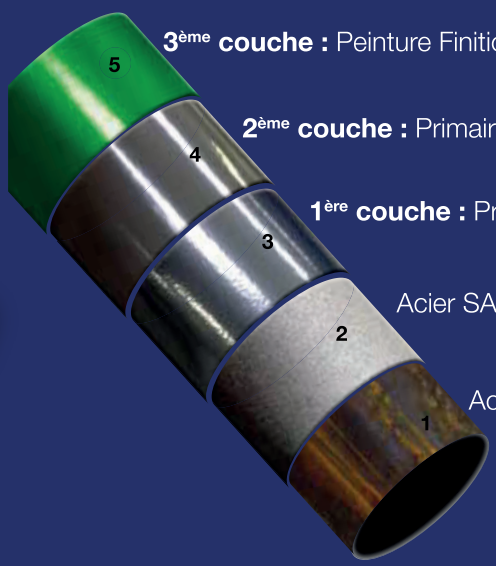
La phase primaire est la garantie d'une tenue optimisée pour de nombreuses années. En effet, si l'esthétique est essentielle, sa durabilité dans le temps l'est tout autant

En fonction de l'exposition des pièces une fois traitées, il existe deux types de traitement anticorrosion :

- Mono couche de primaire époxy pour des ouvrages classique
- Bi couche époxy dont une à base de zinc pour des ouvrages dans un milieu agressif (bord de mer) classification C5 Marin







Process de mise en oeuvre du Système Bi et Tricouche

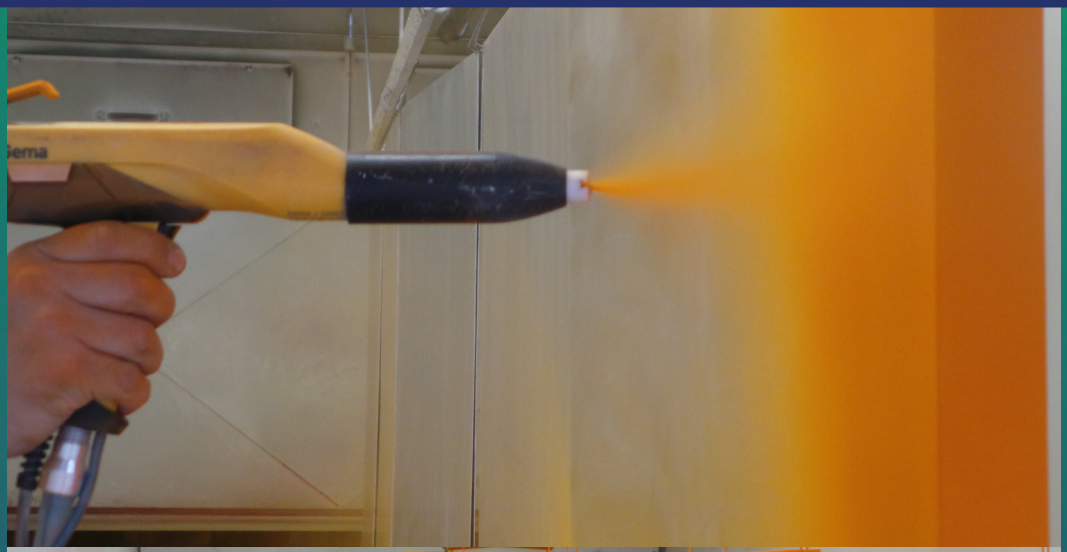
THERMOLAQUAGE

La phase finale du thermolaquage consiste à appliquer une peinture en poudre polyester, puis à cuire la pièce dans un four de polymérisation à 195°C. Cette étape est au cœur du métier de M.T.S, car elle vient parachever l'ensemble du processus. La peinture et la cuisson assurent une accroche optimale, en tenant compte de l'utilisation finale de la pièce traitée ainsi que des conditions atmosphériques auxquelles elle sera exposée. La peinture polyester utilisée est un produit de haute qualité, principalement employé dans le bâtiment pour sa robustesse.

C'est donc au cours de cette phase de thermolaquage que l'on obtient l'aspect esthétique final et que les propriétés intrinsèques du traitement révèlent toute leur efficacité.

Avantages finaux du thermolaquage :

- Résistance optimisée face aux intempéries
- Seconde jeunesse pour vos pièces
- Pièces métalliques personnalisées grâce aux nombreuses teintes et nuances proposées









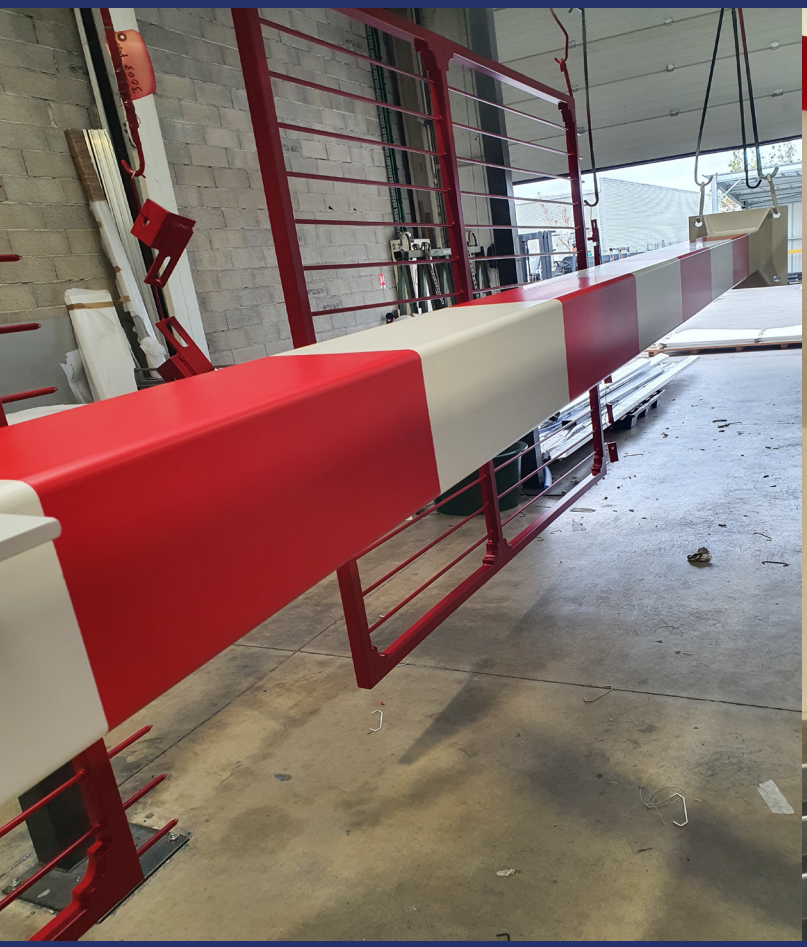








MASCAREIGNES THERM
RICHE

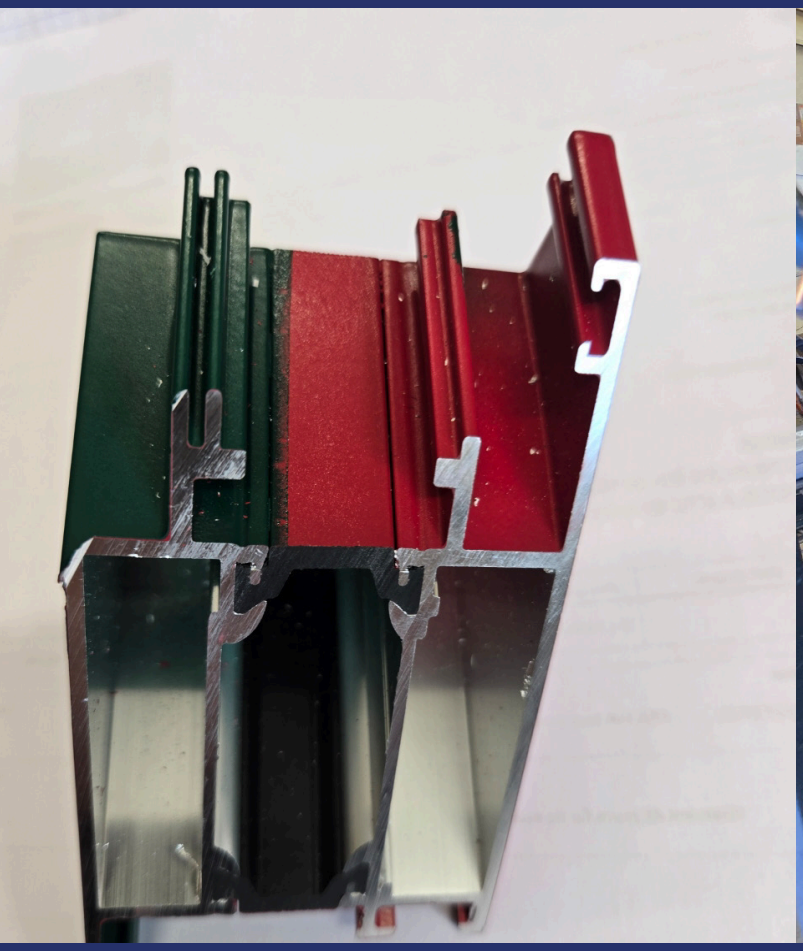








MOLAQUAGE SERVICES
TERRE









MTS



Création / Impression Chausson Publicité - 05 61 68 02 66